

RIFTEC GmbH

Losgelegt hat das Dienstleistungsunternehmen RIFTEC am 8. April 2003 in einem einfachen Büro auf dem Gelände des Geesthachter Innovations- und Technologie-Zentrums (GITZ). Die Zeiten, in denen das Gründungstrio um Dr. Axel Meyer, Christoph Schilling und Alexander von Strombeck erste Bauteile mit seinem innovativen Rührreißschweiß-Verfahren noch auf Leihmaschinen der GKSS (heute Helmholtz-Zentrum Geesthacht), vornehmlich nachts und am Wochenende anfertigte, sind allerdings längst vorbei. Die hohe Nachfrage nach ihren Hightech-Schweißnähten, die höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden, reißt seit den Gründungstagen nicht mehr ab. Selbst in der Wirtschaftskrise 2008/2009 wuchs die Firma.

Heute, 2011, ist RIFTEC führend auf dem Gebiet des Rührreißschweißens, beschäftigt 30 Mitarbeiter und betreibt vier moderne, automatische Schweißanlagen im Dreischichtbetrieb. Damit können die zahlreichen Aufträge aus ganz Europa und zum Teil auch aus Übersee schnell, effizient und nach fast jedem erdenklichen Kundenwunsch umgesetzt werden. Die Anforderungen an die in Geesthacht erzeugten Schweißnähte sind dabei enorm hoch. Rührreißschweißnähte kommen immer dort zum Einsatz, wo die Qualität von normalen Schweiß- und Verbindungstechniken nicht mehr ausreicht – oder mit herkömmlichen Technologien gar keine Verbindung mehr erzeugt werden kann. Letzteres betrifft vor allem den Luftfahrtbereich, dessen Aluminiumlegierungen mit den Elementen Scandium und Lithium normalerweise als „unerschweißbar“ gelten.

Da beim Rührreißschweißen die beiden Fügepartner nicht lokal aufgeschmolzen, sondern nur so weit erhitzt werden bis sie „teigig“ sind, kann das RIFTEC-Verfahren auch solche exotischen Leichtmetalle sicher verbinden. Die so erzeugten Schweißnähte oder Punktschweißverbindungen zeichnen sich durch Porenfreiheit, ihre hohe Oberflächengüte und die absolute Dichtheit gegenüber Gasen und Flüssigkeiten aus. RIFTEC-geschweißte Produkte finden sich daher vor allem in den anspruchsvollen Bereichen Medizin- und Luftfahrttechnik, Automobilbau und Lebensmittelproduktion. Eine Liste der Referenzkunden kann auf der Homepage unter www.riftec.de eingesehen werden.

Eine gerade angeschaffte Koordinaten-Messanlage und ein neues Hochleistungsmikroskop, mit denen die Maßgenauigkeit der Schweißnahtoberfläche und die Qualität der Schweißnahtquerschnitte direkt „in-house“ beurteilt werden können, runden die Qualitätssicherung des ISO-9001 zertifizierten Unternehmens ab. Mit der guten Unterstützung der Bürgschaftsbank Schleswig-Holstein ist die Tendenz für die Zukunft von RIFTEC damit weiterhin klar: gesundes Wachstum!

RIFTEC GmbH
Max-Planck-Str. 2
21502 Geesthacht

Tel.: 0 41 52 / 889-206

info@riftec.de – www.riftec.de

